

JANT SİSTEMLERİ

33 YILLIK DENEYİM

Firmamız 1988 yılında Bursa'da kuruldu. Günümüzde ise **Tunca Teknik Makine A.Ş., Tunca Kesim Otomasyon Ltd. Şti, Tunca Eksport, Bursatek A.Ş. ve TIM Polyplast AŞ.** olarak grup faaliyetlerine devam etmektedir.

NOSAB Organize Sanayi bölgesinde, 4600 m2 kapalı alanda Genel Merkez Yönetim ve Üretim;

HOSAB Organize Sanayi Bölgesinde 12.000 m2 kapalı alanda Yönetim ve Üretim;

Gemlik Serbest Bölge'de 1680 m2 kapalı alanda Üretim;

İstanbul, İnegöl ve Çorlu'da Satış-Pazarlama şubeleri; noktalarında toplamda 270 kişilik ekibiyle birçok farklı üretim ve Hizmet faaliyet alanında Yerli ve İhracat müşterilerine en iyi hizmeti sunmaya devam edebilmek için sürekli gelişimini sürdürmektedir.



Nosab Merkez

İhlamur Cad. No:2 Nosab
Nilüfer / BURSA



Nosab Fabrika

Minareliçavuş, Meşe Cd. No:14
Nilüfer/Bursa



Hosab Fabrika

5. Cadde No:15 Hosab
Nilüfer / BURSA



Hosab Fabrika 2

10. Cadde No:10 Hosab
Nilüfer / BURSA



İnegöl Ofis

Mahmudiye, 7. Mobilya Sk.
No:17
İnegöl / BURSA



Serbest Bölge

Ata Mh. Orkide Cad.
BUSEB No:27
Gemlik / BURSA



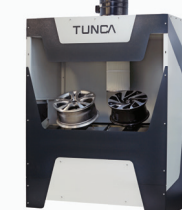
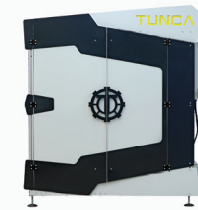
İstanbul Ofis

Marmara Sanayi Sitesi
R Blok No:7 İkitelli
Küçükçekmece / İSTANBUL

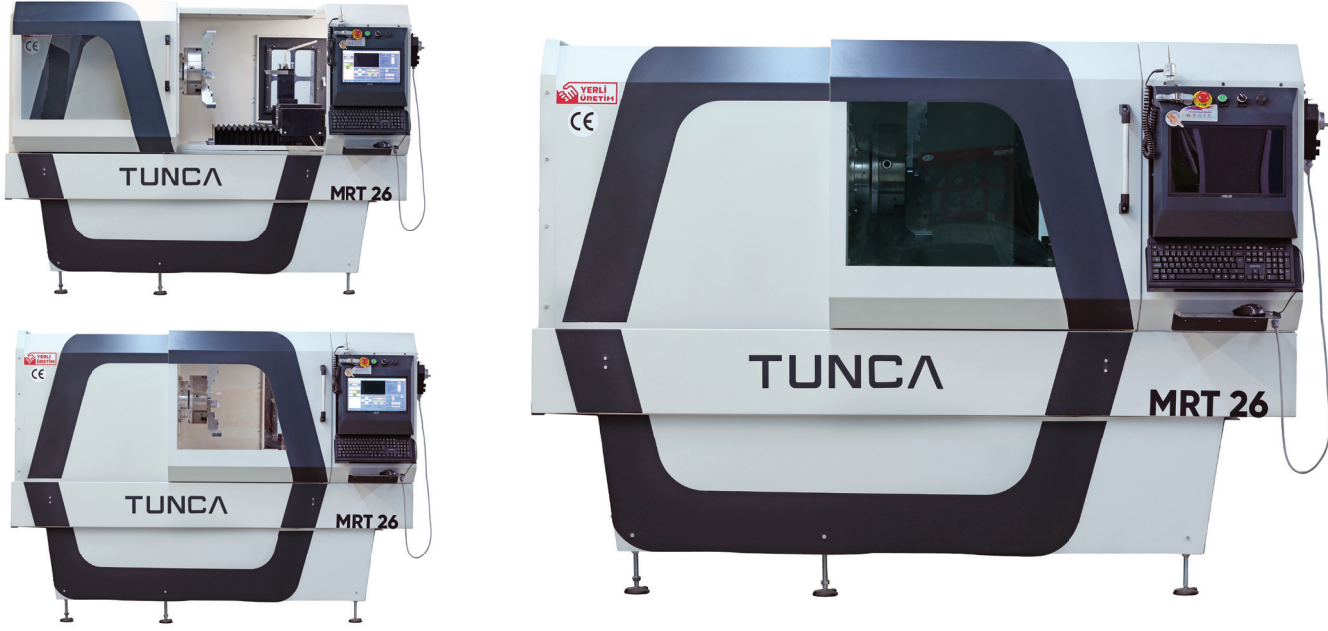


Çorlu Ofis

Hatip Mh. Gündüzsefası Sk.
No: 6a / 15
Çorlu / TEKİRDAĞ



JANT SİSTEMLERİ

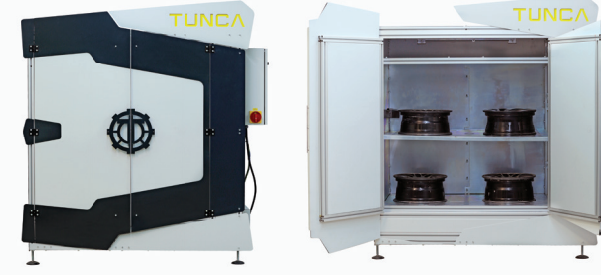


TEKNİK ÖZELLİKLER

Servo Sayısı	: 2 Servo Eksenli
Devir (dk)	: 50 devir/dk ve 1200 devir/dk. arasında ayarlanabilir spindle hızı
Ağırlık (kg)	: 1800 kg ağırlık
Makine Ebatı (cm)	: 240 cm x 175 cm x 140 cm makine ebatı
İşlem Ebatı (inc)	: 28" e kadar jant işleme

ÖZELLİKLER

- Alüminyum alaşımlı jantların tamiri için basit, hızlı ve kolay çözüm
- Kullanımı kolay dokunmatik ekran
- Hızlı ve otomatik geliştirilmiş jant yüzeyi profili çıkartma
- Daha hızlı yüzey tarama için dijital sistem
- Otomatik dokunuşlu 1 mikron hassasi- yetinde yüzey ölçümü
- İş mili (spindle) durdurma ve kuru çalıştırma özelliği
- Wi-fi özellikli uzaktan yazılım desteği
- İş güvenliği ve kolay montaj için jantın bağlanacağı açılı çeneler
- Kaydedilen jant profilleri ile kitaplık oluşturmak için dahili SSD hafıza
- Sorunsuz kontrollü kesim için servo motor teknolojisi
- Özel el çarkı ile ince ve hassas ayar yapabilme
- Kullanıcı dostu Türkçe yazılım
- Yan yüzeyi ölçme ve tornalama.
- Göbek ve göbek çapı tornalama



ELEKTROSTATİK BOYA FIRINI

Ölçü	: 164x100x180 cm
Güç	: 380V/9KW
Kapasite	: 22" 4 adet Jant

Özellikler

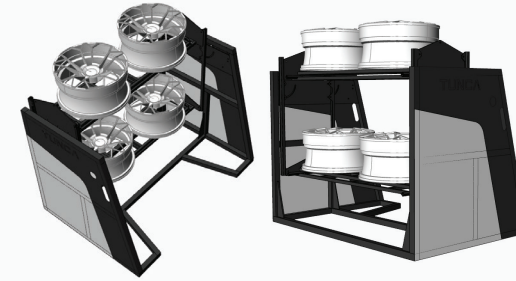
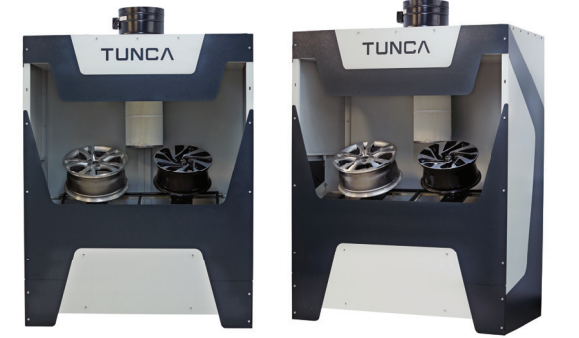
Özel yalıtımlı, iki kapılı ve iki katlı gövde. Zaman ayarı, Termostat kontrolü, Özel çiftli fan sistemi.

ELEKTROSTATİK BOYAMA ÜNİTESİ

Ölçü	: 167x100x210 cm
Güç	: 220V
Basınç	: 5 mbar
Kapasite	: 22" 2 adet Jant

Özellikler

Toz boya filtre sistemi, Basıncı filitre temizleme özelliği, Döner boyama standı (2adet)



FIRIN ARABASI

Ölçü	: 151x103x100 cm
------	------------------

Elektrostatik boyama ünitesinde boyanan jantları el değmeden fırına yüklemek için özel olarak tasarlanmıştır.

KOLTUK BAŞLIĞI TAKMA MAKİNESİ

Basınç	: 6 mbar
--------	----------

Özellikler

Koltuk başlık kılıflarını, seri ve kolay bir şekilde giydirmek için özel olarak tasarlanmıştır.



JANT BAKIM ÜNİTESİ

Ölçü	: 100x83x190 cm
------	-----------------

Özellikler

30 derece işleme eğimi, 360 derece döner tabla Farklı Jant ebatlarına göre ayarlanabilme